



叉车称称体

QTLTS 叉车称 (非贸易结算)

技术参数



FLI 425



FLI 225

描述

概述:

爱伟创 Avery Weigh-Tronix QTLTS 叉车称系统让一个叉车变成一台移动的称重系统。系统包含了一个可靠,前置安装的称体,称体是带有数字式传感器和两个透视端口,同时提供驾驶室安装的仪表,无需额外的步骤,方便地获取叉车负载称重数据。

无缝兼容

只需将qtlts叉车称安装到一个现有的II类或III类夹板式叉车叉架上和安装的FLI 225 / 425仪表。该系统允许无缝集成的称重和数据管理到您的操作,而不添加任何额外的步骤或路由的变化。

可靠设计

叉车秤架是由四个大容量称重棒连接在一起的两块金属板组成的。

- 前负荷安全系数29.5:1
- 正常载荷安全系数7.5: 1
- 超负荷不损坏200%

性能

Qtlts叉车称始终如一地提供99%或载荷重量精度更好的叉子或桅杆的位置。快速环规模运输高度到一个现有的叉车运输和承受高达200%的全部能力应用到高达24"从框架和侧负荷到满负荷的100%

ITA Class II Cleat Type

- 2500 x 0.5kg

ITA Class III Cleat Type

- 2500 x 0.5kg
- 5000 x 1kg

该电子秤的设计没有机械弯曲弹簧秤的性能影响

数据管理

FLI 225仪器通过经典或增强的操作提供了一个简单,无多余的解决方案,用于捕获重量并将其提供给外围设备。FLI 425仪器同时显示多个数据字段,帮助操作者获得视觉参考。数据可以存储在车载或立即无线地传输到本地或全球网络。

参数规格

称体参数

前后板屈服强度: 43500磅
 重量栏®紧固件屈服强度: 160000磅
 重杆张紧的屈服强度: 150000磅
 安装钩子的屈服强度: 43500磅
 查看端口: 两个查看端口
 称重传感器: 爱伟创2500磅传感器
 直接耦合, 没有_弯曲组成
 过载保护: 能够承受高达200%的全部能力应用到精确称重高规格喷涂

型号: 2..5k 传感器 (4) 2500kg
 6k 传感器 (4) 5000kg
 金属特性: AISI 4340 刚屈服强度140,000 psi
 零点平衡: ± 0.10 mv/v
 非线性误差: 0.3%
 最大迟滞: 0..03%
 温度影响: ± 0.0025% ° C (-10 to +40° C)
 温度零点平衡: ± 1.70 x 10⁻⁷ 5° C (-10 to +40° C)
 安全过载: 150 %

数字数据累计

外壳: 金属外壳, 电路封装系统

系统:

- 非贸易
- 起重能力下降12-14%
- 与ITA II类兼容, 16”高夹板式车厢
- 与ITA的III类兼容, 20”高夹板式车厢
- FCC部分15b

技术参数

QTLTS 叉车称系统



FLI 225 仪表

型号: FLI 225
 电源输入: 9至36伏, 3.5安培, 闲置待机模式
 显示: 高对比度背光 液晶点阵
 自定义设计字体% “高数字
 经典和扩展操作模式
 操作键: 开/关, 零, 打印, 选择, 皮重, F1-F4
 操作图像: 重量, LB / KG, 运动, C进入零, 称重模式, 无线滑架通信状态, 操作员状态消息和FLW 100的电池状态
 角度补偿: 检测并自动补偿超出水平
 通讯端口: 两个RS 232串行端口
 工作环境: 工业-34° 至+ 65° C
 外壳: 与倾斜和旋转支架相对, 设计为IP65
 尺寸: 8.14 “宽x 5.19” 高x 4.03 “D包括安装支架
 重量: 4LB / 1.8KG爱伟创 传感器
 配件: FLP 100功率调节器24到72伏直流, FLR 100远程显示, 条形码扫描仪, RM 200 WiFi数据802.11g, RM 100Bluetooth®, 数据管理软件

FLI 425仪表

类型: FLI 425
 电源输入: 9 to36 vdc, 3.5 Amp, 待机待机模式
 显示: 7 “背光多色触摸屏TFT液晶显示, 800 x 480分辨率
 1 “高自定义字体重量值, 可调节对比度
 操作键: 硬键On / O? , F1, 存储, 零, 许多触摸激活键
 操作: 重量, LB / KG, 称重模式, 运动, 零点中心, 日期/时间, 已存储记录数, Pro Number, Actual Pieces, Actual Pieces, Accumulated 件数, 员工ID, 累计重量, 中止, 完成, Alpha数值
 输入屏幕, WiFi数据无线链路状态, WiFi无线运输状态, 无线尺寸托架电池状态, 以及包括诊断的多个用户消息
 管理与预测警报
 设计平台: WindowsCE.NET®
 角度补偿: 检测并自动补偿超出水平
 精确称重
 通讯端口: RS 232串口, USB, 以太网, Compact? 灰存储器, 紧凑? 灰WiFi
 音频: 内部扬声器
 工作环境: 工业-34° 至+ 65° C
 外壳: 铸铝用高级粉末涂料
 软环绕包裹提供操作员头部保护
 倾斜和旋转支架, 具有隔振
 尺寸: 10.75 “宽x 7.44” 高x 4.5 “D包括安装支架
 重量: 7LB / 3.2KG
 选项: FLP 100功率调节器24到72伏直流, FLR 100远程显示, 条形码扫描仪, RM 200 WiFi数据802.11g, RM 100蓝牙, WiFi 802.11g, 紧凑型存储器, 数据管理软件

Weigh Bar® is a registered trademark of Avery Weigh-Tronix, LLC, Windows CE.NET® is a registered trademark of Microsoft Corporation and Bluetooth® is a registered trademark of Bluetooth SIG, Inc.

Avery Weigh-Tronix 爱伟创 (苏州) 称重技术有限公司

苏州工业园区胜浦路288号出口加工区B区 G2 厂房

Tel: +86 (0)512 88859930-3701

Fax: +86 (0)512 88859931

Mob: +86 (0)138 1525 7745

www.averyweigh-tronix.com

Please call us or visit www.averyweigh-tronix.com for your nearest Avery Weigh-Tronix distributor

Avery Weigh-Tronix



© Avery Weigh-Tronix group of companies 2008. All rights reserved. Avery Weigh-Tronix is a registered trade mark of the Avery Weigh-Tronix group of companies. This publication is issued to provide outline information only which, unless agreed by an Avery Weigh-Tronix group company, in writing, may not be regarded as a representation relating to the products or services of the group of companies of supply of any product or service at any time.

008 QTLTS_spec_500254.indd (C&D) 500254

爱伟创叉车秤使用分析

➤ 目前大多数物流公司称重方案

步骤 1: 从卡车卸货,

步骤 2: 送到称重点称重, 人工记录,

步骤 3: 称重结束, 送货到仓库存放。

➤ 使用爱伟创叉车秤称重方案

步骤: 从卡车卸货, 叉车称同时称重, 数据可打印或者无线传输到物流公司系统, 直接把货物

➤ 使用爱伟创叉车秤的优点:

1) 提高工作效率

假如每次到称重平台称重需要 3 分钟, 每天 60 车, 那么每天每台车节约时间成本 180 分钟。

2) 节约成本

无需称重数据记录人员, 叉车称自动记录, 并且可以对每车和每天累计, 数据自动上传。
节约车辆的使用成本。

3) 数据误差小

减少人员手工记录与录入, 自动记录和自动累计的数据可靠。

➤ 经济回报:

1) 人员减少, 就拿一个工人计算, 基本工资 3000 元, 公司可以节约大约 50000 元

2) 叉车使用成本节约: 如果叉车以小时需要花费 30 元, 那么每天可节约 90 元, 每年 32850 元